

ATS-LCD5 型液晶仪表

ATS-LCD5 Display

Operation Manual



SUZHOU I-BIKE TECH CO., LTD.
333, xinguo road, Gusu dist.,
Suzhou city, Jiangsu, China

E-mail: info@szibike.com

<http://www.szibike.com>

操

作

说

明

书

目录 CATALOG

一、概述 Summarize	1
二、规格 Specification.....	1
三、安装 Installation.....	2
四、功能说明 Function Description	3
五、操作流程 Operation Flow	4
5.1 按键定义 Button Definition.....	4
5.2 操作与设定 Operation and setting.....	4
5.3 普通功能及显示 Accessorial function.....	5
5.4 隐藏功能及显示 Hiding function and show.....	6
5.5 故障代码 Failure code	9

一、概述 Summarize

ATS-LCD5型智能液晶仪表是专为电动自行车设计的显示仪表，与本公司控制器AQS-KZQ01配套使用，主要用于测量电动车行驶速度和记录电动车行驶里程，电池电量显示及控制电机助力大小等。

ATS-LCD5 instrument is especially designed for electric bicycle. It's mainly used to control the power assist. And it can also show the energy of battery, measure the speed of electric bicycle, record the trip distance.

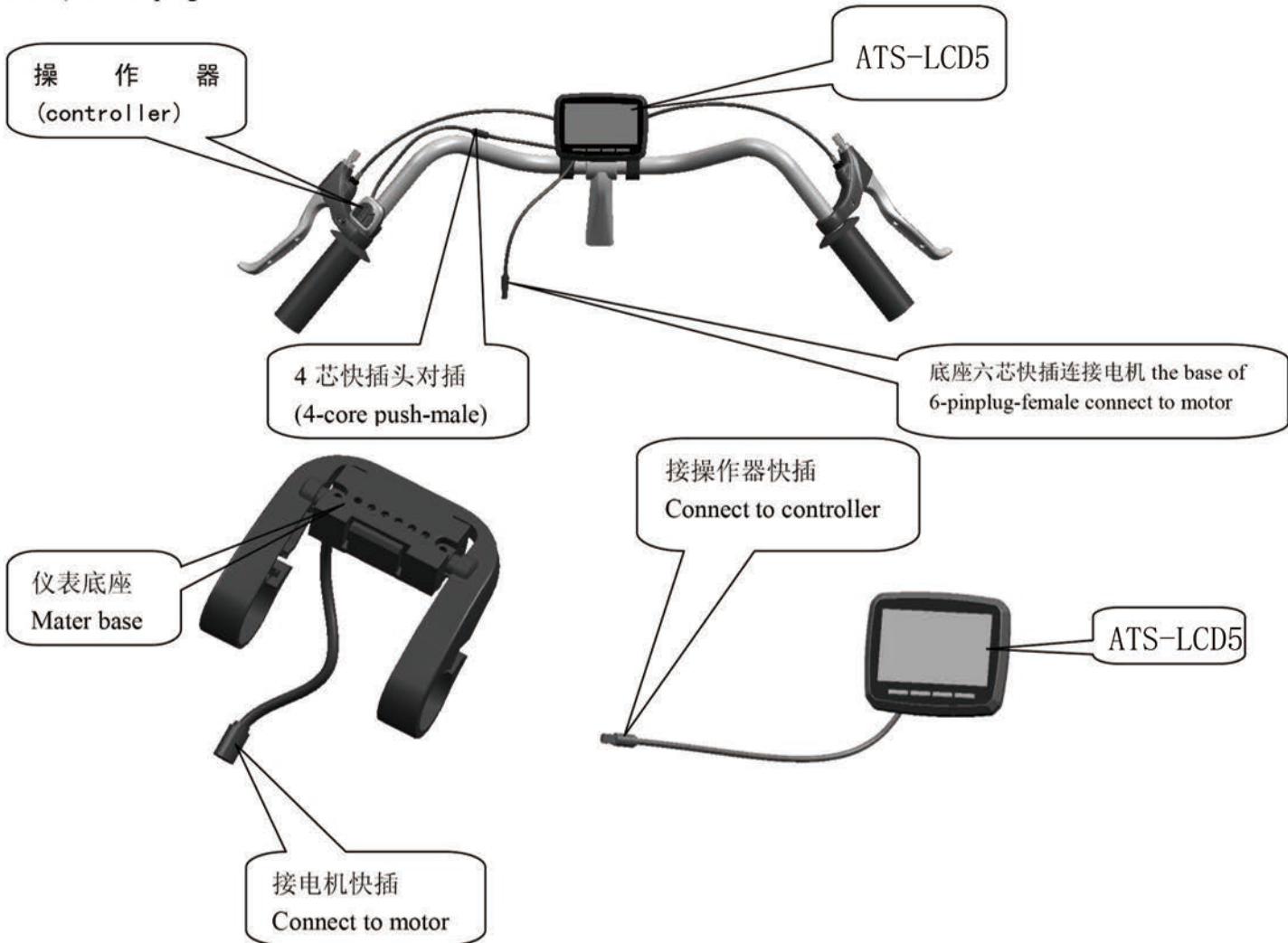
二、规格 Specification

机型 Type	ATS-LCD5
工作电压范围 Working voltage	DC 11V-60V
最大工作电流 Max working current	70mA(11V) 32mA(50V)
显示类型 Display type	21*4 段式液晶显示 (21*4 segment LCD)
速度采样 sampling	车轮每转输出 1-12 个脉冲 1-12 pulses each circle of wheel
工作温度 Working temperature	-20 ⁰ C—+70 ⁰ C
背光 Backlight	采用白色 LED 背光模式，辉度 200cd/m ² (White LED mode, brightness:200cd/m ²)
外形尺寸 Outline dimension	102.5mm×74.5mm×28mm(不包括固定件的高度) (102.5mm×75.5mm×28mm (not include thickness of rest))

三、安装 Installation

仪表安装在车把上，其输出线上的插件（4芯快插公头）与操作器上的插件（4芯快插母头）对插。

Instruments mounted on the handlebar, plug-ins output line (4-core push-male) and operate on the (4-pin plug-female) On the plug.



VLCD 输出线 VLCD wire system

- | | |
|------------|----------------------|
| 1、橙色线 (RX) | Orange (RX) |
| 2、棕色线(TX) | Brown (TX) |
| 3、白色线(弱电) | White (Weak current) |
| 4、绿色线(电源) | Green (Power) |
| 5、黑色线 (接地) | Black (Earth) |
| 6、紫色线 (刹车) | Purple (Brake) |

四、功能说明 Function Description

- 4.1、 **速度显示 Speed display**
显示实际骑行速度，公制和英制单位可选：km/h, mile/h。
Show current speed, unit Km/h and mile/h can be chosen.
- 4.2、 **电量显示 Energy indicator**
采用横向六段显示，每段 25%电量，最后一段闪烁表示电池已无电，提醒充电。
Four horizontal blocks show energy of battery (each block, 25 percents of electric energy), flickering to remind you to charge the battery.
- 4.3、 **单程里程（手动复零） Trip distance(reset while power off)**
显示单次行驶里程。
Show trip distance.
- 4.4、 **累计里程 Odograph**
显示累计行驶里程。
Show total miles.
- 4.5、 **单程计时（Record movement time)**
显示单次行驶时间。
Record time while sensor get signal.
- 4.6、 **平均速度显示（Average speed (AVG))**
显示单次行驶平均速度
Show average speed.
- 4.7、 **助力大小选择 Power assist**
显示及选择电机助力大小，四档调节。
Show power assist.4 levels power assist adjustable.
- 4.8、 **背光控制 Backlight**
亮度 2 档循环选择，出厂默认背光灭。
Switch among 2 levels brightness, default option is backlight off.
- 4.9、 **轮径选择 Select wheel-diameter**
切换轮径 14-32 英寸，出厂默认 26 英寸。
Select wheel-diameter among 14-32 inch. default option is 26-inch..
- 4.10、 **速度传感器磁钢数选择**
选择速度传感器磁钢数，默认 1 粒磁钢
Select the magnetic steel number of the speed sensor, default value is 1.
- 4.11、 **6 公里功能**
选择 6 公里功能，默认为 OFF
Select function of 6km, default value is OFF.
- 4.12、 **故障诊断 Diagnostic code**
根据故障状况，显示诊断代码。当转动转把时，自动启动故障检测。转把复位时停止检测。
According to the failure condition, the diagnosis codes will be displayed. The fault detection will be launched automatically when rotating the handle and it will stop when the handle is reset.

五、操作流程 Operation Flow

5.1 按键定义 Button Definition





助力+ 助力- 模式键 电源键

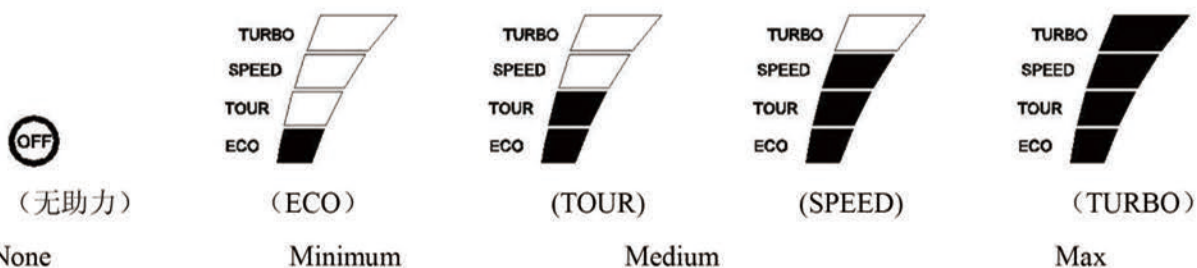
5.2 操作与设定 Operation and setting


- 1) 电源键  按一下开机,长按 2 秒关机,5 分钟不工作自动关机。

Press this button to power on the LCD display, long pressing the button for 2 seconds to power off. Automatically shut off without any operation in 5 minutes.

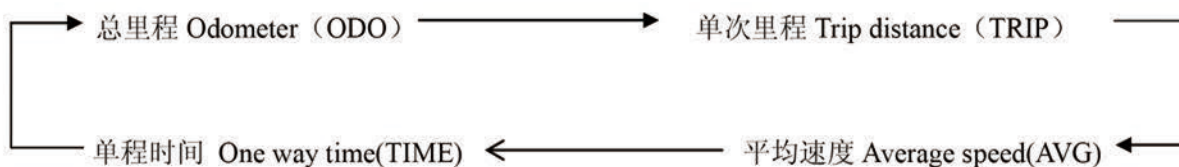
- 2) 助力键  和  每按一次在“OFF”,“ECO”,“TOUR”,“SPEED”,“TURBO”5种档位模式切换,开机默认为“ECO”档状态。

There are 4 levels of power assist (none, low, medium, high). Press this button to adjust the power assist from low to high. Default is medium assist.



- 3) 模式选择键  每按一次在总里程“ODO”显示,单次里程“TRIP”显示,平均速度“AVG”,单程时间“TIME”显示,这些项目中循环切换,开机默认为“ODO”显示。


There are 4 levels of mode (odometer, trip distance, average speed, one way time). Press this button to adjust the mode. Default is odometer.



5.3 普通功能及显示 Accessorial function




背光控制 Backlight

使用  键在已开机的情况下，按一下背光灯亮，再按一下背光灯灭，再按一下背光灯亮。依此切换背光状态。

Use the  button to boot-time, press the button backlighting, press the button backlight is off. According that to switching the backlight state.

总里程数显示 Odograph (ODO)

总里程状态下，同时按  键和  键和  键 10 秒钟，总里程清零。


Under the condition of in odometer, press the three buttons    at the same time for 2s and the odograph reset.

ODO

8888 km

总里程 Odometer

单次里程数显示 Trip distance (TRIP)

在单次里程状态下按住  键 2 秒，计数清零的同时单次时间也清零。

In the trip distance state, press the  button 2s, Reset counter and time.

TRIP

888.8 km

单次里程 Trip distance

平均速度显示 Average speed (AVG)

Show average speed (average speed=trip distance / movement time), speed resolution is 0.1km/h (mil/h), full range is 99 km/h or 99.9mil/h.

AVG

888.8 km/h
平均速度显示画面 Average speed

单程时间显示 Movement time (TIME)

对应单次里程所需的时间。

Time corresponds to a single mileage required.

TIME

888.8 h

单程时间画面 Movement time


故障代码显示 Show diagnostic code

显示故障诊断代码，判断故障原因。一旦控制器有故障会在仪表速度栏显示当前故障代码。

Show diagnostic code .Easy to detecte the failure. Once the controller encounters an issue, the related error code will occur on the speed bar of the panel.

E01



ODO

8888 km/h 

诊断代码显示画面 Diagnostic code

5.4 隐藏功能及显示 Hiding function and show

进入隐藏功能：开机界面（注：一定要在开机默认界面下）时，同时按   这两个按键 3 秒，显示上述所有普通功能外加 6 个隐藏功能。

To enter the hiding function, you should press these two buttons   at the same time for 3 seconds on startup screen, then all the items (including normal functions and special functions) shows up.

模式选择键 **i** 每按一次在总里程“ODO”显示、单次里程“TRIP”显示、平均速度“AVG”、单程时间“TIME”显示、轮径选择“d1”、车速传感器磁钢数选择“cc”、车速单位选择“km/h (mile/h)”、6公里功能“6.0km/h”、最高限速选择“SD”、助力调整选择“A”、模式选择“M”这些项目中循环一次（注意：只是循环一次，第二次将恢复常规模式）开机默认为“ODO”显示。

There are 11 levels of mode (odometer, trip distance, average speed, one way time, wheel diameter selection, magnetic steel number selection, speed units selection, 6/Km/h function selection, top speed selection, power adjustment selection, mode selection). Press this button to adjust the mode. Default is odometer. (Tip: Just cycle time, the second will resume normal mode.)



轮径选择 Wheel diameter selection(d1)

使用 **i** 键进入轮径选择状态后，使用助力 **+** 或 **-** 键进行调节。轮径数字将在 14-32 寸之中由小到大循环变化。初始值为 26。

Use the **i** button to enter the speed units interface, press **+** or **-** button to switch between 14-32 inch. Default is 26.



轮径选择画面 Wheel diameter selection

速度传感器磁钢数选择:

使用 **i** 键进入磁钢数选择界面，按 **+** 或 **-** 键在数字 1-12 间切换选择。默认为数字 1。1 代表 1 粒磁钢。1-12 的数字代表车轮每转 1 圈，输出的脉冲信号

Use the **i** button to enter the magnetic steel number selection, press **+** or **-** button to switch between 1-12. Default is 1. The number represents one turn of the wheel, the pulse signal output.






1 代表 1 粒磁钢数
(车轮每转 1 圈输出一个信号)



2 代表 2 粒磁钢
(车轮每转 1 圈输出 2 个信号)

磁钢数选择画面 Magnetic steel number selection

车速单位选择: Speed units selection(km/h mil/h)

使用  键进入车速单位选择界面, 按  键在两种单位间切换选择。默认单位为 km/h。
Use the  button to enter the speed units interface, press  button to switch between km/h and mil/h. Default is Km/h.




888.8 km/h
mile/h

速度单位调节画面 Speed units interface

6 公里功能: 6km/h

使用  键进入 6 公里择界面, 按  键在 ON/OFF 两种界面选择。默认 OFF。

选择 ON, 在非空档状态下长按  键 3 秒钟, 电机进入 6Km/h 转动。




Use the  button to enter the 6/Km/h function selection, press  buttons to switch between ON/OFF. Default is OFF. Kept press  button 3s in the neutral, enter the 6Km/h rotation motor, when selecting the open.




06.0 Km/h
OFF

06.0 Km/h
ON

6/km/h 功能选择画面 6/Km/h function selection

最高限速选择 SD

使用  键进入最高限速 SD 界面, 按  或者  键在 6-35 数字之间选择。默认数字为 25。


Use the  button to enter the speed limit selection, press  or  buttons to switch between 6-35. Default is 25.


SD

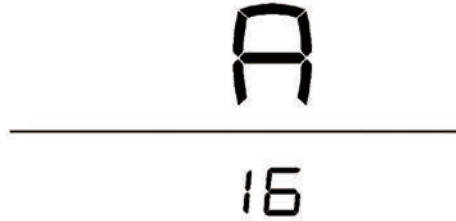
25.0 Km/h

最高限速选择画面 Speed limit selection

助力调整选择 A

使用  键进入助力调整 A 选择界面，按 **+** 或者 **-** 键在 0-32 数字之间选择。默认数字为 16。


Use the  button to enter the power adjustment selection, press **+** or **-** buttons to switch between 0-32. Default is 16.

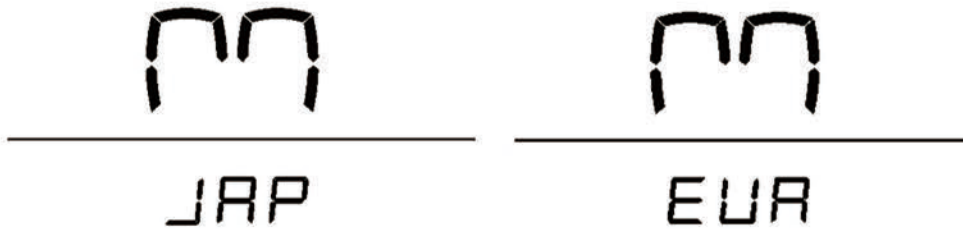


助力调整选择画面 Power adjustment selection

模式选择 M

使用  键进入模式选择 M 界面，按 **+** 键在 Japan 和 Europe 之间选择。默认为 Europe。

Use the  button to enter the mold selection, press **+** button to switch between Japan and Europe. Default is Europe.



模式选择画面 mode selection

5.5 故障代码 Failure code

根据故障状况，显示诊断代码。当转动转把时，自动启动故障检测。转把复位时停止检测。

According to the failure condition, the diagnosis codes will be displayed. The fault detection will be launched automatically when rotating the handle and it will stop when the handle is reset.

ERR-02	电机 HALL 故障或电机线短路 (Motor hall fault or motor short circuit)
ERR-03	控制器故障 (Controller failure)
ERR-04	转把故障 (Turn the fault)
ERR-08	电池低压警示 (Low battery alarm)
ERR-06	倒刹电机系统中，脚踩脚踏开机；（力矩信号不对转动电机时） (Moment when the signal does not turn the motor)